



ATENCIÓN

Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas o sensoriales reducidas, incapacidad mental, o falta de experiencia y conocimiento, a menos que sean supervisados o instruidos acerca del uso del aparato por una persona responsable de su seguridad. Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no juegan con el aparato.

“ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS POR PARTE DE USUARIOS PARTICULARES EN LA UNIÓN EUROPEA”

Este símbolo en el producto o en su envase indica que no debe eliminarse junto con los desperdicios generales de casa. Es responsabilidad del usuario eliminar los residuos de este tipo, depositándolos en un “punto limpio” para el reciclado de residuos eléctricos y electrónicos. La recogida y el reciclado selectivos de los residuos de aparatos eléctricos en el momento de su eliminación contribuirán a conservar los recursos naturales y a garantizar el reciclado de estos residuos de forma que se proteja el medio ambiente y la salud. Para obtener más información sobre los puntos de recogida de residuos eléctricos y electrónicos para reciclado, póngase en contacto con su ayuntamiento, con el servicio de eliminación de residuos domésticos o con el establecimiento en el que adquirió el producto.

Importado por: A38021770

Made in P.R.C.

Fabricado por: OTK Co.,Ltd



MANUAL DE INSTRUCCIONES

SOLDADOR DE TUBERÍAS AC1665

Gracias por comprar este Soldador de Tuberías AICER.
Para garantizar que el producto funcione correctamente, lea las instrucciones antes de usarlo.



Antes de utilizar el producto por primera vez, por favor asegúrese de leer las instrucciones para el uso. Las instrucciones le proporcionan toda la información necesaria para utilizar el producto de forma segura y para garantizar una larga vida útil.

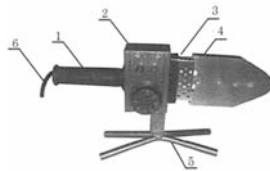
Atención: Este producto es aplicable para unir tuberías de plástico caliente, como PP-R. La característica de este producto es el control preciso de la temperatura, alta fiabilidad, buena seguridad y técnica especial de pelado sin viscoplástico.

PRECAUCIÓN

- 1) Compruebe primero la cubierta exterior y los cables de la conexión. No la use si está dañada.
- 2) El dispositivo adopta el enchufe plano de seguridad terciario monofásico, el usuario no puede cambiar el enchufe a voluntad, la alimentación debe tener conexión a tierra.
- 3) Está prohibido usar el dispositivo en el exterior cuando llueve y evitar que el agua y varios tipos de líquidos entren en el dispositivo.
- 4) El operador debe operar y cambiar la herramienta de unión usando guantes mientras el dispositivo funciona normalmente.
- 5) El dispositivo debe prestar atención a la colocación. Evite que el personal y la propiedad sufran daños.
- 6) El chasis del dispositivo de conexión no se puede abrir de forma voluntaria, para no recibir una descarga eléctrica y destruir el rendimiento de seguridad de la máquina.
- 7) Si la lámpara indicadora no se cambia durante mucho tiempo, muestra que el dispositivo está en un estado de funcionamiento no normal, debe dejar de funcionar inmediatamente y cortar la alimentación.
- 8) Verifique la capacidad regularmente durante el uso, el dispositivo debe dejar de funcionar tan pronto como se destruya el aislamiento básico.
- 9) El dispositivo debe enviarse al fabricante para su reparación si está fuera de servicio.

ESTRUCTURA DEL PRODUCTO

1. Chasis
2. Indicador
3. Cubierta de aislamiento térmico
4. Tablero de calor
5. Tablero de apoyo
6. Cable



DATOS TÉCNICOS

Temperatura de la superficie de la herramienta de unión: 0°C ~ 300°C

Tiempo de aumento de la temperatura: < 15min

Potencia nominal: 800W

Voltaje: 220V-AC

Frecuencia: 50-60 Hz

Especificación de tubería	Diámetro interno de la cabeza cóncava	Diámetro del calor interno que sobresale	Profundidad de concentración de calor
20	14	5	4
25	16	7	4
32	20	8	4
40	21	12	6
50	22.5	18	6
63	24	24	6

INSTALACIÓN Y CALENTAMIENTO DE LA HERRAMIENTA DE UNIÓN.

1) De acuerdo con las especificaciones necesarias, para instalar la herramienta de unión correspondiente con el tornillo hexagonal interior, el tornillo no se puede torcer demasiado mientras se instala en frío, de lo contrario, la rosca de la herramienta de unión se dañará fácilmente. En general, lo pequeño está delante de lo grande durante la instalación. En estado de funcionamiento, tenga cuidado al cambiar la herramienta de unión.

2) Fije el dispositivo de conexión de fusión.

El dispositivo de conexión de fusión se combina con la placa de soporte con un propósito especial, la placa se fija mediante la ranura fija en el chasis, simple y conveniente. Haga que el operador trabaje más fácil con un paso en el tablero de soporte.

3) Encienda la alimentación, la luz roja indica que el soldador está encendido, muestra que el dispositivo de conexión de fusión se está calentando, si el indicador verde está encendido, muestra que el dispositivo deja de calentarse. Después de un tiempo, la luz indicadora roja se enciende nuevamente, muestra que el dispositivo de conexión de fusión ingresa al estado de control y mantiene la temperatura, puede comenzar a operar.

4) Corte la tubería con un dispositivo de corte, avance la tubería y el accesorio de tubería en la herramienta de unión al mismo tiempo y caliente durante varios segundos y luego, sáquelos rápidamente para avanzar perpendicularmente. No es demasiado grande para ejercer mientras avanza para evitar que la cabeza se tuerza.

Nota: dentro del tiempo de procesamiento fijo, la conexión se puede corregir, sin embargo, está prohibido rotar.

Diámetro exterior del producto tubular (mm)	Profundidad de soldadura (mm)	Tiempo de calentamiento (s)	Tiempos de procesamiento (s)	Tiempo de enfriamiento (s)
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	18.1	8	4	4
40	20.5	12	6	4
50	23.5	18	6	5
63	27.4	24	6	6