

FARGO

T O O L S

MANUAL DE INSTRUCCIONES



PRENSA HIDRÁULICA

12 TON

FT1166

PARÁMETROS

CAPACIDAD 12 TON

RANGO DE TRABAJO 30-650 MM

CON 2 RESORTES

MATERIAL: ACERO LACADO

CARACTERÍSTICAS

1. Se utiliza para enderezar, doblar y prensar piezas.
2. Cama multiposición para ajuste de altura.

¡ADVERTENCIA!

1. Lea y comprenda todo el manual de instrucciones antes de intentar configurar u operar esta máquina.
2. Esta prensa está diseñada y destinada a ser utilizada únicamente por personal capacitado y experimentado. Si no está familiarizado con el funcionamiento adecuado y seguro de una prensa hidráulica, no la utilice hasta que haya obtenido la formación y los conocimientos adecuados.
3. No opere esta máquina más allá de su capacidad nominal.
4. Esta prensa está diseñada únicamente para presionar, doblar y enderezar. NO comprima resortes u otros objetos que podrían salir expulsados. NO comprima objetos que puedan romperse.
5. Revise la prensa en busca de piezas sueltas o dañadas antes de cada operación. Reemplazar las piezas dañadas y apriete todos los pernos sueltos antes de operar.
6. Algunas piezas que se presionan pueden tener tendencia a salirse de la prensa o explotar bajo presión. Protéjase en consecuencia. Mantenga las manos alejadas del cabezal de presión y fuera de los orificios del soporte.
7. Utilice gafas de seguridad, protectores los oídos/protectores faciales y equipo de seguridad personal.

OPERACIÓN

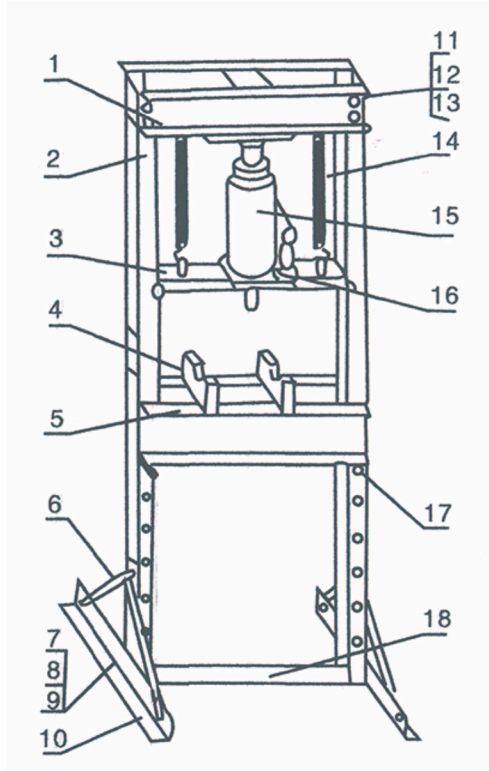
1. Coloque la pieza ganada en el armazón de la cama.
2. Ubique y cierre la válvula de liberación girándola en el sentido de las agujas del reloj hasta que esté apretada.
3. Bombee la manija hasta que el ariete se acerque a la pieza.
4. Alinee el ariete y la pieza ara asegurar una carga central.
5. Aplique carga a la pieza bombeando la manija. No sobrecargue la pieza.
6. Retire la carga de la pieza girando la válvula de liberación en sentido antihorario. Estabilice la pieza para que no caiga mientras se libera la presión.
7. Retire la pieza después de que el ariete esté completamente retraído.

MANTENIMIENTO

1. Antes de cada uso, inspeccione la prensa.
2. Revise periódicamente todas las piezas móviles, incluido el pistón de la bomba y el sistema hidráulico.
3. Compruebe las conexiones y mangueras hidráulicas antes de cada uso. No lo utilice si se observan conexiones y/o mangueras cortadas, dañadas o con fugas.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El émbolo no se puede mover.	Las partes mecánicas están obstruidas.	Agregue aceite lubricante o grasa.
El émbolo no se puede retraer automáticamente o lentamente.	Depósito demasiado lleno.	Nivel adecuado del aceite de drenaje. Limpiar y lubricar las piezas móviles.
No se levanta hasta alcanzar la extensión completa.	Nivel de aceite bajo.	Agregue aceite.



	DESCRIPCIÓN	QTY		DESCRIPCIÓN	QTY
1	VIGA TRANSVERSAL	1	10	PATA	2
2	POSTE	2	11	TORNILLO	8
3	PLACA DE GATO	1	12	ARANDELA	8
4	PLACA DE ACERO	2	13	TUERCA	8
5	AJUSTE	1	14	SPRING	2
6	AJUSTE DE TORNILLO	4	15	JACK	1
7	TORNILLO	12	16	TORNILLO	2
8	ARANDELA	12	17	PIN	2
9	TUERCA	12	18	PLACA FIJA	1