



**MANUAL DE INSTRUCCIONES**

# **SOLDADOR DE TUBERÍAS**

## **AC1653**

Gracias por comprar esta Máquina de Soldadura para Tuberías AICER.  
Para garantizar que el producto funcione correctamente, lea las instrucciones antes de usarlo.

**Antes de utilizar el producto por primera vez, por favor asegúrese de leer las instrucciones para el uso. Las instrucciones le proporcionan toda la información necesaria para utilizar el producto de forma segura y para garantizar una larga vida útil.**

**Atención:** Este producto es aplicable para unir tuberías de plástico caliente, como PP-R, PE, PP-C. La característica de este producto es el control preciso de la temperatura, alta fiabilidad, buena seguridad y técnica especial de pelado sin viscoplástico.

## 1. ESPECIFICACIONES

- Voltaje/Frecuencia 230V/50Hz
- Potencia de entrada 750W/1.500W
- Temperatura de trabajo 20-300±10°C.

(1) Condiciones de servicio: la altura sobre el nivel del mar no supera los 1000 metros

Temperatura ambiente: -20°C - 50°C.

Temperatura relativa: 45°C - 95°C.

Rango de voltaje: Voltaje alterno 176Vs --- 245V

50±1 Hz.

(2) Temperatura de calor: 260±10°C.

(3) Cifra de seguridad: resistencia de aislamiento no inferior a 1 MΩ

Corriente de drenaje: ≤5 mA (valor efectivo alternativo).

## 2. GUÍA DE FUNCIONAMIENTO

(1). Coloque la máquina de soldadura sobre una superficie plana y uniforme, elija el cabezal del molde necesario, apriete toda la máquina con un casquillo hexagonal, generalmente uno pequeño en la parte delantera y uno grande en la parte trasera.

(2) Encienda la máquina de soldadura, hay dos interruptores que pueden controlar la cabeza, la luz roja se enciende y el soporte para que la máquina comience a calentarse, después de que la luz se apague, significa que la máquina de soldadura ingresa al control automático.

(3) Suelde la tubería. Corte la tubería verticalmente, empuje el material de la tubería y la pieza de la tubería hacia la cabeza del molde. Presione el reloj para iniciar la operación. Desmonte el material de la tubería y la pieza de la tubería del cabezal del molde al mismo tiempo después de alcanzar el tiempo de calentamiento, inserte la profundidad necesaria rápidamente y la junta será simétrica.

Diámetro exterior del producto tubular (mm)	Profundidad de soldadura (mm)	Tiempo de calentamiento (s)	Tiempos de procesamiento (s)	Tiempo de enfriamiento (s)
16	12	4	4	3
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	18.1	8	4	4
40	20.5	12	6	4
50	23.5	18	6	5
63	27.4	24	6	6
75	31	30	10	8
90	35.5	40	10	8
110	41.5	50	15	10

**Nota: si el ambiente de operación es inferior a 5 ° C, el tiempo de calentamiento debe aumentarse a 50 ° C. 3. Aviso**

### **¡ADVERTENCIA!**

- (1) Este producto adopta dos enchufes estándar europeo, debe usar el enchufe con cable de tierra, no lo reemplace.
- (2) En el proceso de uso, la mano y los combustibles no pueden tocar la parte de fusión eléctrica para evitar accidentes.
- (3) Si las luces verde y roja durante muchas horas no se iluminan, significa que el soldador tiene un mal funcionamiento, debe detener el trabajo inmediatamente y cortar el suministro de energía.
- (4) Si hay un mal funcionamiento, debe ser mantenido por personal cualificado, no lo desmonte usted mismo.
- (5) La temperatura de la máquina de soldar se ha ajustado de fábrica, evite influir en el uso normal y la vida útil de la máquina.



### **ATENCIÓN**

Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas o sensoriales reducidas, incapacidad mental, o falta de experiencia y conocimiento, a menos que sean supervisados o instruidos acerca del uso del aparato por una persona responsable de su seguridad, los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no juegan con el aparato.

### **“ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS POR PARTE DE USUARIOS PARTICULARES EN LA UNIÓN EUROPEA”**

Este símbolo en el producto o en su envase indica que no debe eliminarse junto con los desperdicios generales de casa. Es responsabilidad del usuario eliminar los residuos de este tipo, depositándolos en un “punto limpio” para el reciclado de residuos eléctricos y electrónicos. La recogida y el reciclado selectivos de los residuos de aparatos eléctricos en el momento de su eliminación contribuirán a conservar los recursos naturales y a garantizar el reciclado de estos residuos de forma que se proteja el medio ambiente y la salud. Para obtener más información sobre los puntos de recogida de residuos eléctricos y electrónicos para reciclado, póngase en contacto con su ayuntamiento, con el servicio de eliminación de residuos domésticos o con el establecimiento en el que adquirió el producto.

Importado por: A38021770

Made in P.R.C.

Fabricado por: JTM Co., Ltd.